

关于我们

源自日本 世界级石墨制品制造商



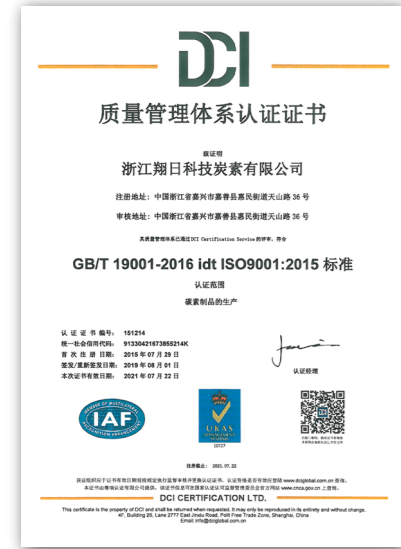
浙江翔日科技炭素有限公司创建于2008年4月，由新日本科技炭素株式会社和东荣产业株式会社组建成立，注册资金5亿1千万日元，工厂占地30亩，2016年12月公司引资香港瑞通碳化材料有限公司和上海泛科石墨制品有限公司资金重新组成浙江翔日科技炭素有限公司。

公司是集研发设计与制造服务一体的制造型企业，公司以多年的生产管理经验，严格完善的生产控制体系，全面精良的设备及优秀的生产技术，并始终秉持“高品质，低成本，高效率”来满足客户需求，公司特别注重产品品质及人员培训，不断提升专业水平，追求完美品质。凭借精益求精的经营理念，严格的管理体制，优越的技术能力，经验丰富的员工，高精度的加工设备，全方位检测及完善的售后服务，具有了行内的领先水平，产品受到了广大使用者高度信赖同时也成为了所有客户最好的事业伙伴。



资质荣誉

源自日本 世界级石墨制品制造商



▲ ISO19001 DCI认证

石墨的优势

石墨的特性：

- ★ 热传导性及电传导性优异
- ★ 耐高温性，耐化学腐蚀性高
- ★ 质量轻，易加工
- ★ 摩擦，磨耗小

等静压石墨的特性：

- ★ 热膨胀性等特性在各个方向呈现均一性特性
- ★ 微粒子结构，抗压，抗折强度高
- ★ 材料内部特性差异小



应用领域

源自日本 世界级石墨制品制造商

光伏领域应用
(单、多晶石墨热场)



数码电子领域应用
(手机热弯模)



等静压石墨原材料
(进口、自产)



半导体行业应用
(MOCVD/PECVD)



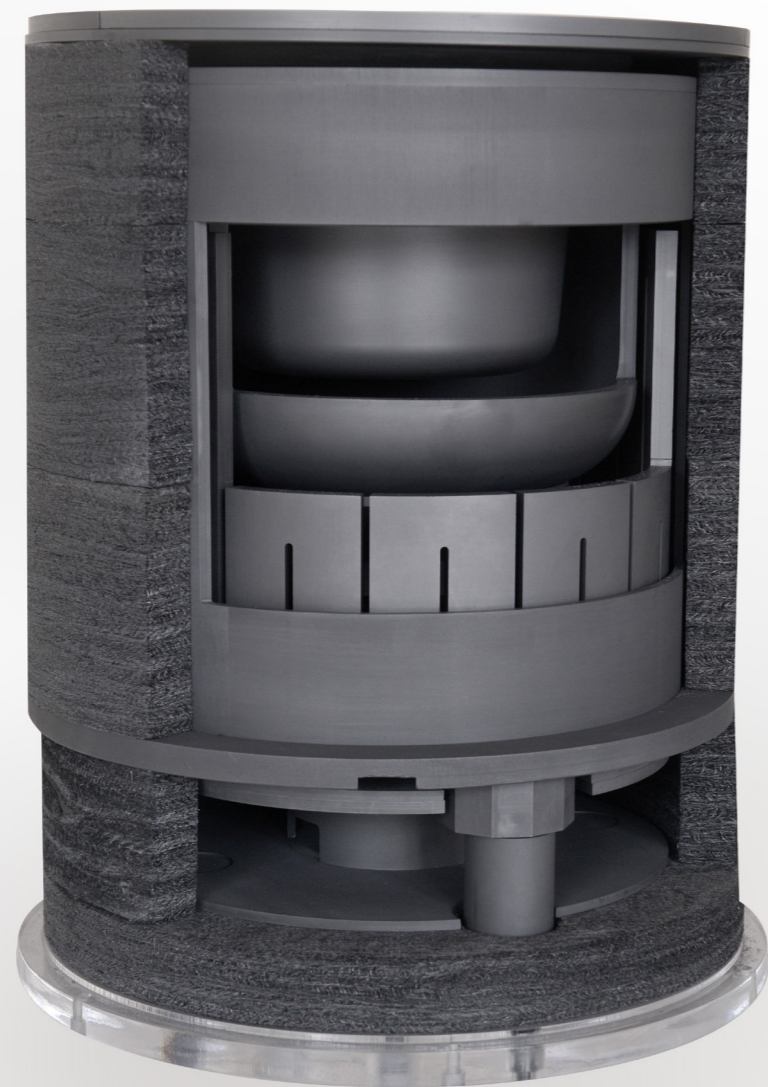
家用电器应用
(EDM电极)





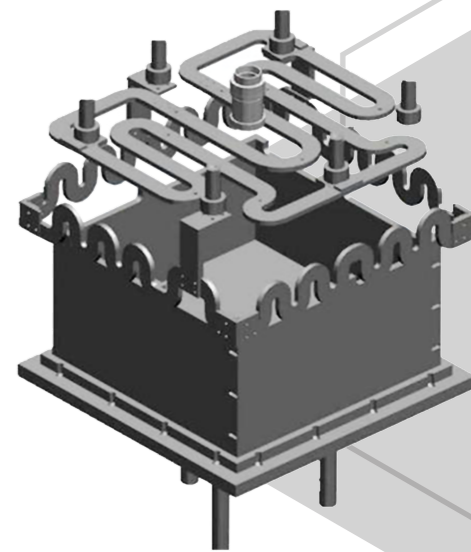
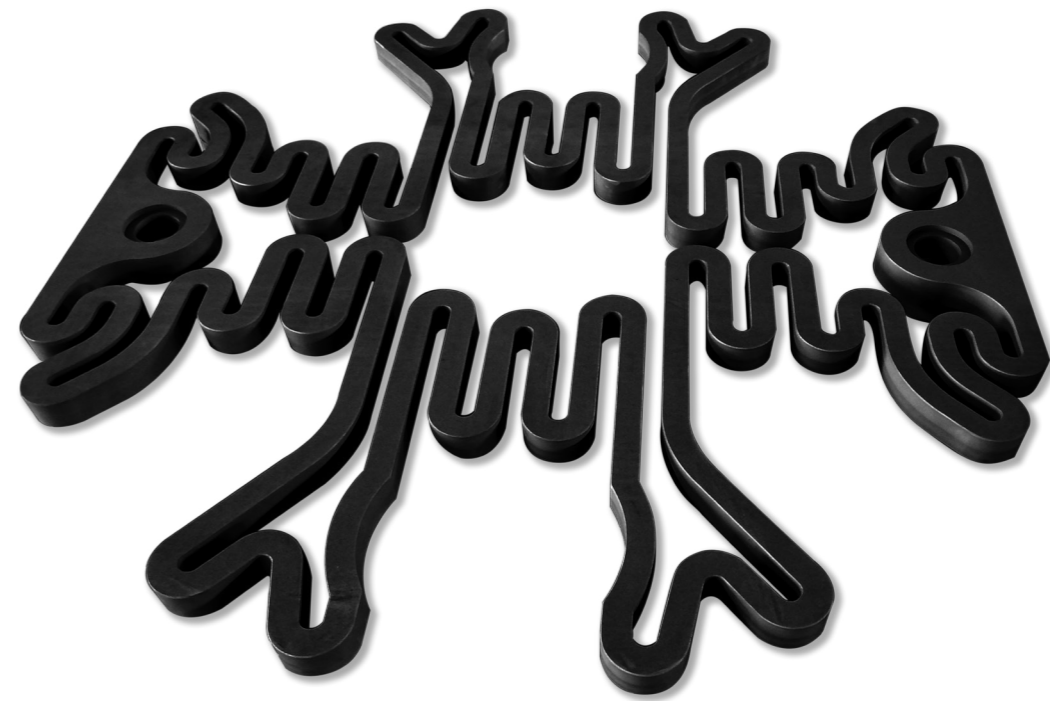
光伏领域应用

单晶热场应用 可为客户提供3.2寸以下尺寸热场材料及制品及
半导体用高纯石墨部件。



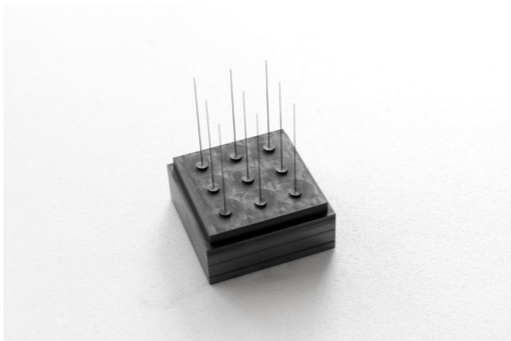
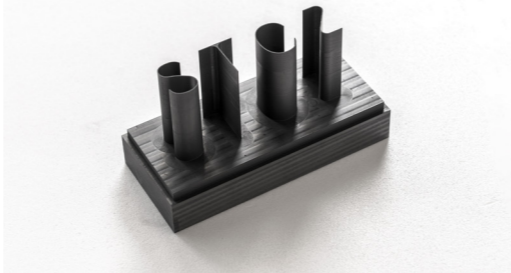
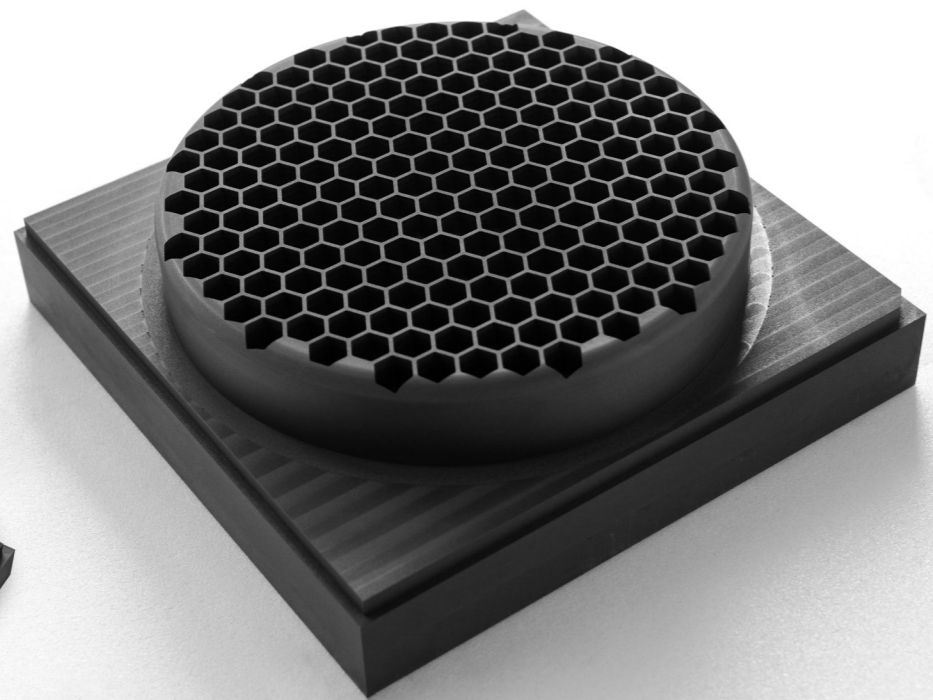
多晶热场应用

可为客户提供G7/G8大尺寸石墨, 及硬毡,
碳-碳材料等需求。



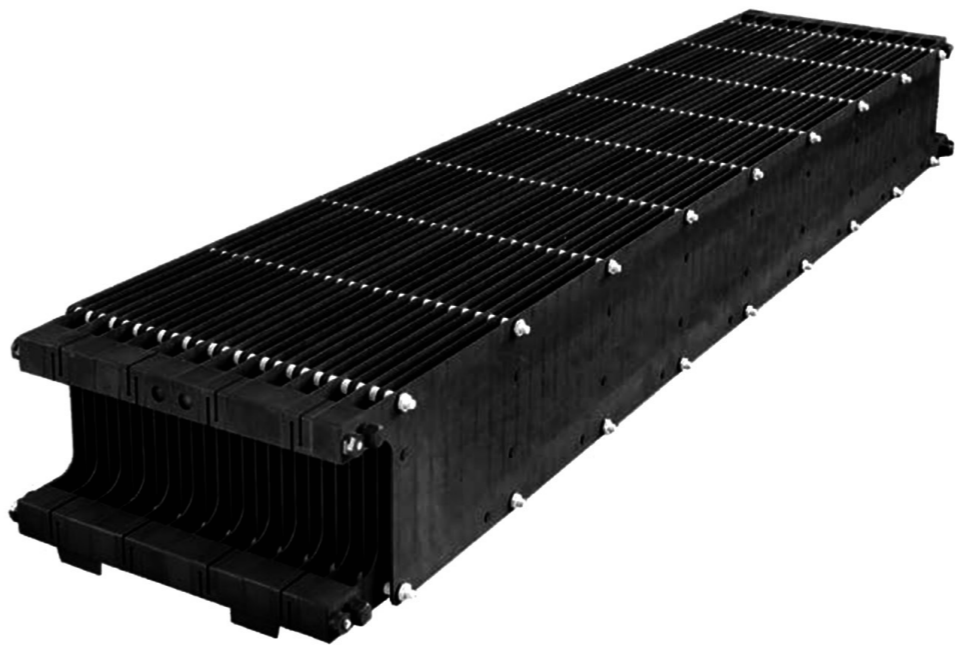
模具制造应用

速度快：石墨放电比铜快2-3倍，材料不易变形，在薄筋电极的加工上优势明显，相比之下，石墨材料热膨胀系数只有铜材的1/30；
重量轻：石墨的密度只有铜的1/5，大型电极进行放电加工时，能有效降低机床EDM的负担，更适用于大型模具的应用。



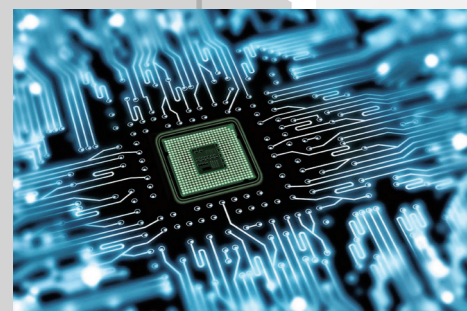
PECVD应用

PECVD 作为镀膜最常用的工艺之一，被广泛用于半导体、太阳能电池片的生产工艺中。作为硅片的载体，石墨是最理想的材料之一，对表面膜的均匀性、色差等产生至关重要的作用，要求其具有高纯度、耐腐蚀、极好的抗弯强度和良好的导电系数。



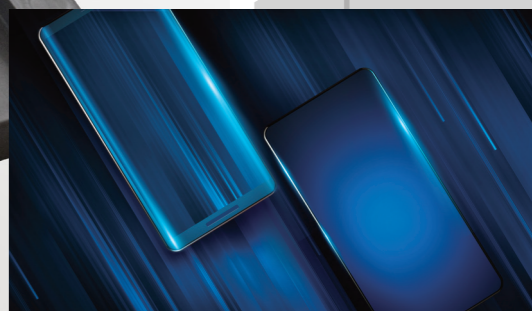
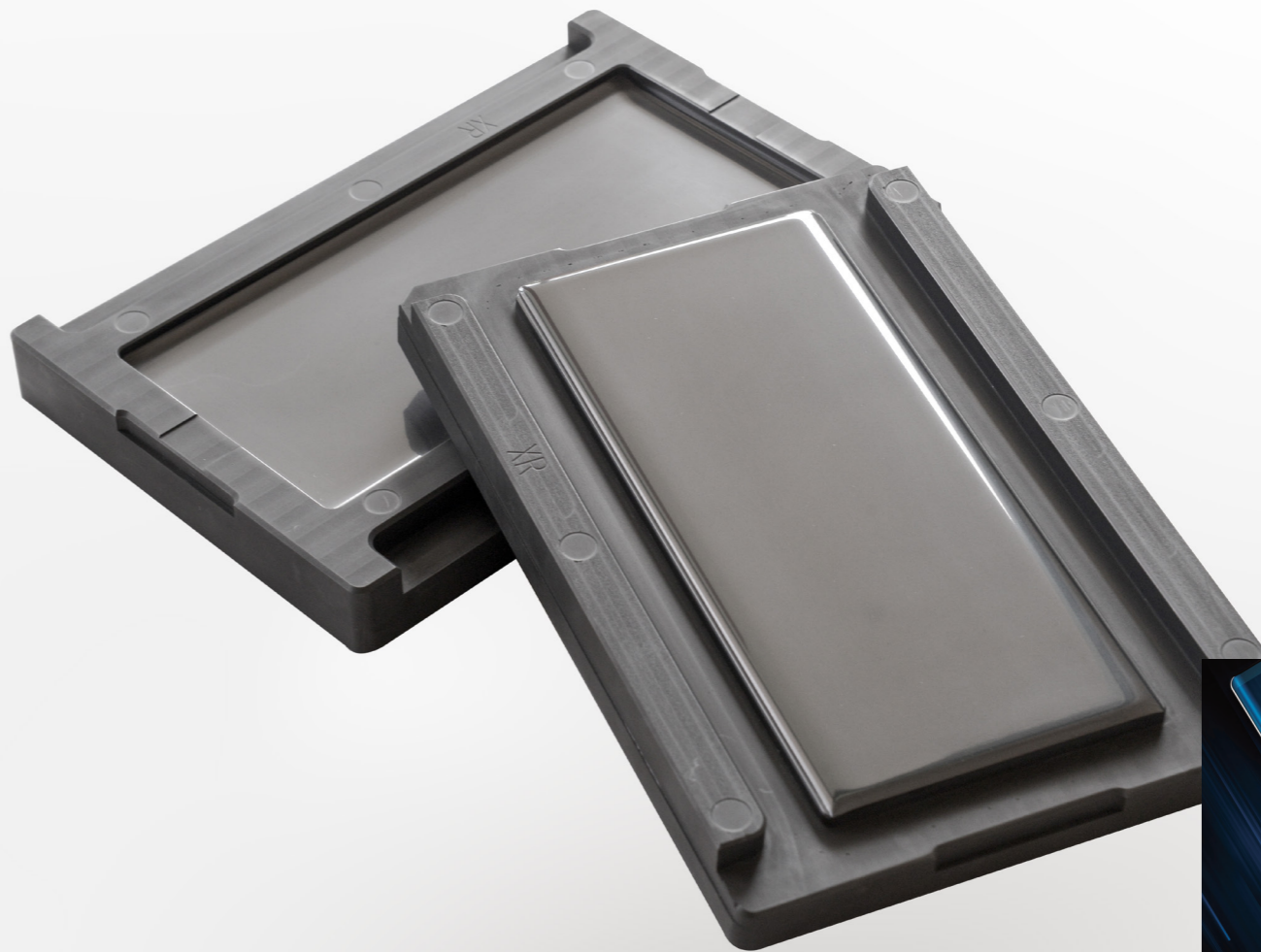
半导体行业应用

离子注入和等离子蚀刻用高纯石墨部件，PECVD石墨舟，MOCVD石墨基座，拉光纤用石墨部件等



数码电子领域应用

因为石墨材料具备稳定的化学性质，易于受熔化玻璃的浸润，又绝不会改变玻璃的成分，石墨材料耐冲击性能不错，尺寸跟随温度变化小等特点，因此近年来于玻璃生产之中沦为不能缺乏的模具材料，可使用它来生产玻璃管，弯管，圆柱形以及其它各种异型玻璃瓶的铸模。

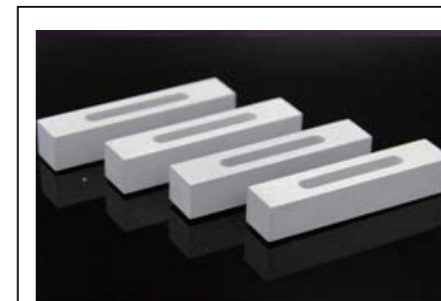


白石墨工业应用

氮化硼俗称白石墨，为白色晶体，熔点近3000℃，耐高温，化学性能极为稳定，耐强酸腐蚀，具有很高的电绝缘性能。主要用于耐火材料、半导体固相掺杂源、原子堆的结构材料、防中子辐射的包装材料、火箭发动机组成材料、高温润滑剂和脱模剂。加工品可用作无机合成工程材料，广泛用于宇航、国防工业。还可用作深井钻头、高速切削工具等领域。



特性/Property	单位/Units	BNC
主要成分 Main ingredients		BN+ZrO2+SiC
粘结剂/Binder		硼硅酸盐
密度/Density	g/cm ³	2.9±0.05
硬度/Hardness	kg/mm ²	100
孔隙率	%	<2
抗弯强度/Flexural Strength	Mpa	110-150
热膨胀系数(25℃-1900℃) Coefficient of thermal expansion	10 ⁻⁶ /K	3~4
热导率(常温) Thermal conductivity at 25℃	W/mk	25-35
最高温度 Max Operating Temp	空气中 In Air	850℃
	惰性气体 In inert atmosphere	>1700℃
常温电阻率 RT Resistivity	Ω.cm	>10 ¹⁴



产品特点及优势:

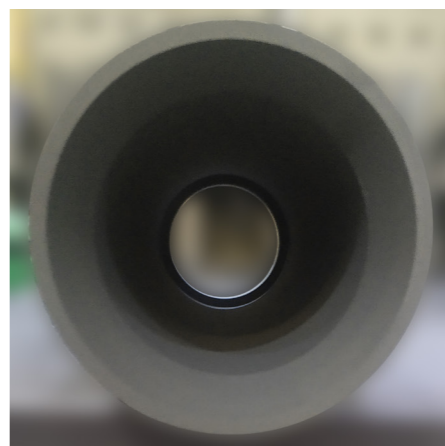
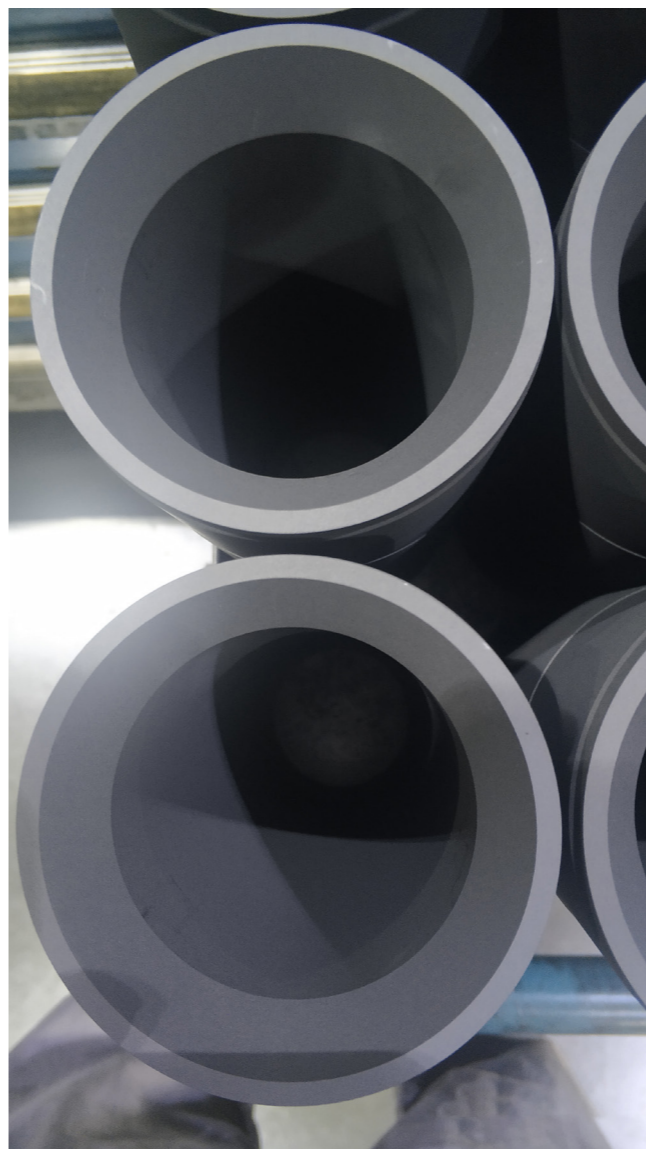
- 独特工艺配方，优化组成结构，材料具备优异的抗热震、耐腐蚀、抗蠕变等性能。
- 采用国际先进的真空热压烧结法，材料结构细腻，致密度高，具备优越的物理性能。
- 高温下与熔融金属不反应、不润湿、不沾污，广泛应用于各种熔融金属接触的应用

典型应用:

- 氮化硼水平连铸分离环
- 氮化硼薄带连铸侧封板
- 非晶、纳米晶制带氮化硼喷嘴
- 特种金属粉末喷嘴及导流管

石墨换热器应用

在化工行业中，石墨换热器是在其化工生产中必不可少的导热防腐设备，根据市场调查和化工企业客户口碑，现有市场上的石墨换热器其中的两类产品，一类是块孔式石墨换热器，该种石墨换热器的组成部件是若干个带孔的块状石墨元件。还有一类是管壳式石墨换热器，管壳式石墨换热器按结构分成浮头管壳式换热器和固定式管壳换热器。



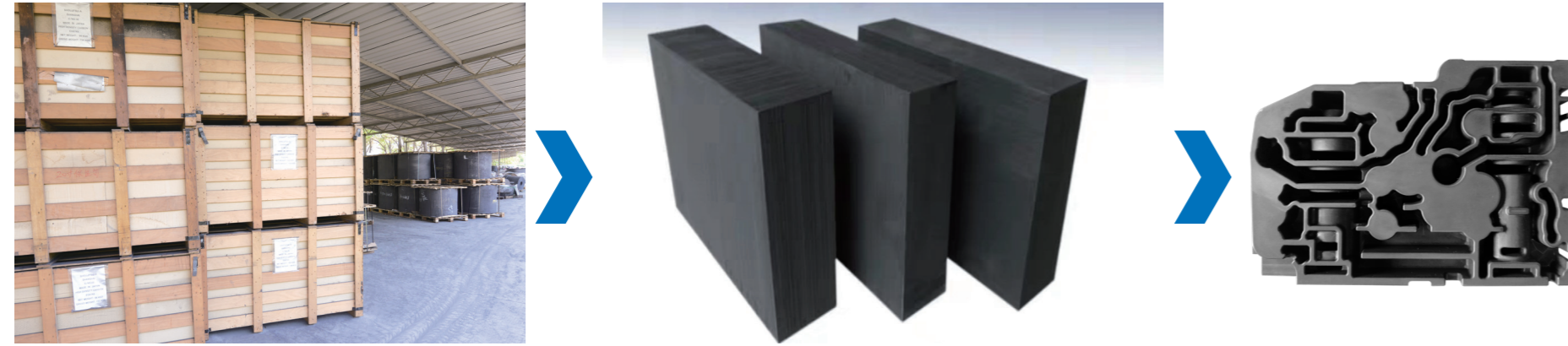
水平连铸结晶器

因为连续（半连续的）冶炼金属状态用于制造棒材和管材等先进冶炼方法的推广，铜合金，铝，铝合金等多种金属的冶炼已经率先开始沿用此法。人造石墨因其独特的导热性和导电性被认为是合适的材料用于连续铸造和半连续铸造。实际在生产中的经验证明，因为石墨模具优良的导热性能（较好的导热性能可以让金属或合金更快的凝固），石墨模具本身的润滑性就很好，这样就加快了铸型的速度。和其他用途的石墨材料相比，连铸石墨的特点是：颗粒细、质地均匀、体积密度大、气孔率小和强度高。

规格参数

源自日本 世界级石墨制品制造商

我们拥有满足您各种应用需求的石墨解决方案



产品牌号	体积密度 (g/cm ³)	电阻率 ($\mu\Omega\cdot m$)	肖氏硬度 (HSD)	洛氏硬度 (HRL)	抗折强度 (Mpa)	抗压强度 (Mpa)	平均粒度 (μm)	长度 x 宽度 x 高度 (mm)
RXEDM-3	1.9	15	72	80	70	137.2	5	230 x 440 x 1000
RXEDM-4	1.85	16.5	70	78	66	130	5	305 x 610 x 1200
RXEDM-5	1.8	12.5	60	68	63.7	98	12	330 x 660 x 1250
RXEDM-6	1.8	15	95	110	95	123	5	900 x 500 x 300
RXEDM-7	1.8	15	90	100	90	120	7	600 x 500 x 200
RXEDM-8	1.8	15	80	90	85	110	10	600 x 500 x 200

STCZ材料为各向同性超细颗粒石墨材料，具有较高的强度，较强的耐磨性能同时兼具较低的放电损耗和良好的表面光洁度，是一款高性价比的通用石墨。

EDM-3,EDM-4, EDM-5, EDM-6,EDM-7,EDM-8材料适用范围：适用于精密注塑模的粗，精加工，普通骨位模具；比如家电模具，汽车内饰模具等。

合作伙伴

源自日本 世界级石墨制品制造商

